

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФГАОУ ВО «СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»



УТВЕРЖДАЮ

Директор НОЦ «Институт
непрерывного образования»

Е.В. Мошкина

2024 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

«Системы проектирования. САД/САМ-системы»

Красноярск 2024

I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Аннотация программы

Дополнительная профессиональная программа (программа профессиональной переподготовки) ИТ-профиля «Системы проектирования. CAD/CAM-системы» (далее — Программа) разработана в соответствии с нормами Федерального закона РФ от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; с учетом требований приказа Минобрнауки России от 1 июля 2013 г. № 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», с изменениями, внесенными приказом Минобрнауки России от 15 ноября 2013 г. № 1244 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. № 499»; приказа Министерства образования и науки РФ от 23 августа 2017 г. № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»; паспорта федерального проекта «Развитие кадрового потенциала ИТ-отрасли» национальной программы «Цифровая экономика Российской Федерации»; постановления Правительства Российской Федерации от 13 мая 2021 г. № 729 «О мерах по реализации программы стратегического лидерства «Приоритет-2030» (в редакции постановления Правительства Российской Федерации от 14 марта 2022 г. № 357 «О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 13 мая 2021 г. № 729»); приказа Министерства цифрового развития, связи и массовых коммуникаций Российской Федерации от 28 февраля 2022 г. № 143 «Об утверждении методик расчета показателей федеральных проектов национальной программы «Цифровая экономика Российской Федерации» и признании утратившими силу некоторых приказов Министерства цифрового развития, связи и массовых коммуникаций Российской Федерации об утверждении методик расчета показателей федеральных проектов национальной программы «Цифровая экономика Российской Федерации»; федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки: 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 августа 2020 г. № 1044, (далее — ФГОС ВО), а также профессиональных стандартов: 40.013 «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением»; 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»; 40.083 «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства».

Профессиональная переподготовка заинтересованных лиц (далее — Слушатели), осуществляемая в соответствии с Программой, имеющей отраслевую направленность — машиностроение, проводится в ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет» (далее — Университет) в соответствии с учебным планом в заочной форме обучения.

Разделы, включенные в учебный план Программы, используются для последующей разработки календарного учебного графика, учебно-тематического плана, рабочих программ модулей (дисциплин), оценочных и методических материалов. Перечисленные документы разрабатываются Университетом самостоятельно, с учетом актуальных положений законодательства об образовании, законодательства в области информационных технологий и смежных областей знаний ФГОС ВО и профессиональных стандартов: 40.013 «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением», 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении», 40.083 «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства».

1.2. Цель программы

Цель программы профессиональной переподготовки — формирование у слушателей, обучающихся по специальностям и направлениям подготовки, отнесенным к ИТ-сфере, согласно приложению к Методике расчета показателя «Количество принятых на обучение по программам высшего образования в сфере информационных технологий за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета (нарастающим итогом, начиная с 2021 года)», утвержденной приказом Минцифры России от 28 февраля 2022 г. № 143, цифровых компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности в соответствии с перечнем областей цифровых компетенций: новые производственные технологии, программирование и создание ИТ-продуктов, промышленный дизайн и 3D-моделирование, а также приобретение по итогам прохождения программы новой квалификации «Специалист в области проектирования технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий».

Целевая группа: слушатели, относящиеся к категории обучающихся по специальностям и направлениям подготовки, отнесенным к ИТ-сфере.

1.3. Характеристика новой квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, трудовых функций и(или) уровней квалификации

1.3.1. Область профессиональной деятельности слушателя, прошедшего обучение по программе профессиональной переподготовки, в которой может осуществлять профессиональную деятельность: сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в областях: технологического обеспечения заготовительного производства

на машиностроительных предприятиях; технологической подготовки производства деталей машиностроения).

1.3.2. Объекты профессиональной деятельности: разработка технологий и программ для станков с числовым программным управлением; технологическая подготовка производства машиностроительных изделий; проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий.

1.3.3. Уровень квалификации. В соответствии с приказами Министерства труда и социальной защиты РФ от 14 июля 2021 года № 472н «Об утверждении Профессионального стандарта «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением»; от 29 июня 2021 года № 435н «Об утверждении Профессионального стандарта «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»; от 27 апреля 2023 года № 414н «Об утверждении Профессионального стандарта «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства», дополнительная профессиональная программа профессиональной переподготовки обеспечивает достижение *шестого уровня* квалификации.

1.4. Компетенции (трудовые функции) в соответствии с профессиональным стандартом (формирование новых или совершенствование имеющихся)

Программа разработана в соответствии с актуальными квалификационными требованиями, профессиональными стандартами специалистов. Виды профессиональной деятельности, трудовые функции, указанные в профессиональных стандартах 40.013 «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением», 40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении», 40.083 «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства», представлены в таблицах 1–2.

Характеристика новой квалификации, связанной с видом профессиональной деятельности и трудовыми функциями в соответствии с профессиональными стандартами:

40.013 «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением»,

40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»,

40.083 «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства»

Трудовые действия	Трудовая функция	Обобщенная трудовая функция	Вид профессиональной деятельности
40.013 «Специалист по разработке технологий и программ для металлорежущих станков с числовым программным управлением»			
<p>Анализ технических требований, предъявляемых к сложным деталям, для обработки на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью.</p> <p>Определение последовательности обработки поверхностей заготовок для изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью.</p> <p>Выбор оборудования с ЧПУ для изготовления сложных деталей.</p> <p>Расчёт и адаптация технологических режимов обработки для изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью</p>	<p>Е/01.6 Проектирование технологических операций изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью</p>	<p>Разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом 3-координатных сверлильно-фрезерно-расточных обрабатывающих центрах с ЧПУ с дополнительной осью</p>	<p>Разработка технологий и программ для станков с числовым программным управлением</p>

Трудовые действия	Трудовая функция	Обобщенная трудовая функция	Вид профессиональной деятельности
40.031 «Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении»			
Оценка возможности достижения показателей технологичности машиностроительных изделий средней сложности, указанных в техническом задании на машиностроительные изделия	С/01.6 Технологическое сопровождение разработки проектной КД на машиностроительные изделия средней сложности	Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности	Технологическая подготовка производства машиностроительных изделий
Технологический контроль проектной КД на машиностроительные изделия средней сложности			
Разработка технологических операций изготовления опытных образцов машиностроительных изделий средней сложности	С/02.6 Разработка технологических процессов изготовления опытных образцов машиностроительных изделий средней сложности		
Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления опытных образцов машиностроительных изделий средней сложности			
Разработка технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	С/03.6 Разработка технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства		
Оформление технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства			
Контроль за ведением баз знаний и баз данных САРР-систем, PDM-систем, MDM-системы организации, выполняемым специалистами более низкой квалификации	С/05.6 Методическое обеспечение САРР-систем, PDM-систем, MDM-систем в организации		
Анализ процесса технологической подготовки производства изделий в организации и выявление этапов, подлежащих автоматизации			
Составление технического задания на разработку новых компонентов САРР-систем, PDM-систем, MDM-системы организации			

Трудовые действия	Трудовая функция	Обобщенная трудовая функция	Вид профессиональной деятельности
40.083 «Специалист по проектированию технологических процессов автоматизированного производства»			
Разработка технологических маршрутов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	В/02.6 Разработка технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	Проектирование технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий
Разработка технических заданий на проектирование специальных контрольно-измерительных приборов и инструмента, средств технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности			
Разработка и редактирование электронных моделей элементов технологической системы, необходимых для разработки управляющих программ для автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности	В/03.6 Разработка управляющих программ для изготовления машиностроительных изделий средней сложности		
Формирование и внесение в САМ-систему исходной информации (системы координат, нулевые точки детали и режущего инструмента, рабочие плоскости, плоскости интерполяции, таблицы коррекции инструментов, защищённые зоны станка)			
Разработка планов операций автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности			
Подготовка предложений по предупреждению и ликвидации брака при автоматизированном изготовлении машиностроительных изделий средней сложности	В/04.6 Контроль технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности		
Внесение изменений в технологические процессы автоматизированного изготовления машиностроительных изделий средней сложности и документацию на них			

Таблица 2

Характеристика новой и развиваемой цифровой компетенции в ИТ-сфере, связанной с уровнем формирования и развития в результате освоения программы «Системы проектирования. CAD/CAM-системы»

Наименование сферы	Наименование профессиональной компетенции	Пример инструментов	МИНИМАЛЬНЫЙ ИСХОДНЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность не проявляется/ проявляется в степени, недостаточной для отнесения к 1 уровню сформированности компетенции	БАЗОВЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется под внешним контролем / при внешней постановке задачи/ обучающийся пользуется готовыми, рекомендованными продуктами	ПРОДВИНУТЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется, но обучающийся эпизодически прибегает к экспертной консультации/ самостоятельно подбирает и пользуется готовыми продуктами	ЭКСПЕРТНЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется системно, на экспертном уровне / обучающийся модифицирует способность под определенные задачи / создает новый продукт, обучает других
Системы проектирования. CAD/CAM-системы	Использует специальную техническую документацию при решении задач проектирования в соответствии с нормативной базой	ГОСТ Р 2.105-2019		Понимает простые чертежи, самостоятельно читает техническую документацию, спецификацию и т.д.		
	Использует 3D-моделирование			Самостоятельно открывает и просматривает объёмные модели. Использует простейшие программы для создания 3D-моделей		

Наименование сферы	Наименование профессиональной компетенции	Пример инструментов	МИНИМАЛЬНЫЙ ИСХОДНЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность не проявляется/ проявляется в степени, недостаточной для отнесения к 1 уровню сформированности компетенции	БАЗОВЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется под внешним контролем / при внешней постановке задачи/ обучающийся пользуется готовыми, рекомендованными продуктами	ПРОДВИНУТЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется, но обучающийся эпизодически прибегает к экспертной консультации/ самостоятельно подбирает и пользуется готовыми продуктами	ЭКСПЕРТНЫЙ УРОВЕНЬ РАЗВИТИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ Способность проявляется системно, на экспертном уровне / обучающийся модифицирует способность под определенные задачи / создает новый продукт, обучает других
	Использует специальные технические программы CAD/CAM-проектирования			Пользуется готовыми результатами ПО специального назначения		

1.5. Планируемые результаты обучения

Слушатель, освоивший программу профессиональной переподготовки, будет обладать профессиональными компетенциями, включающими в себя способность:

PO1. Использовать специальную техническую документацию при решении задач проектирования в соответствии с нормативной базой.

PO2. Создавать геометрические модели с помощью программ 3D-моделирования.

PO3. Создавать расчётные модели с использованием специальных программных средств.

PO4. Назначать способы получения изделий с заданной точностью.

PO5. Создавать программы с использованием VCL FORMS Application.

PO6. Разрабатывать управляющие программы в САМ-средах.

PO7. Разрабатывает перспективные технологические процессы по машиностроительным изделиям и осуществляет их технологическую подготовку производства с внедрением CAD/CAM-систем, используя «сквозные» цифровые технологии.

1.6. Категория слушателей

Программа разработана для слушателей, обучающихся по специальностям и направлениям подготовки, отнесенным к ИТ-сфере, согласно приложению к Методике расчета показателя «Количество принятых на обучение по программам высшего образования в сфере информационных технологий за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета (нарастающим итогом, начиная с 2021 года)», утвержденной приказом Минцифры России от 28 февраля 2022 г. № 143.

1.7. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение

Потенциальные слушатели данной программы должны иметь среднее специальное или 2–4 курс бакалавриата, 3–5 курс специалитета, 1–2 курс магистратуры.

1.8. Продолжительность обучения: 256 часов.

1.9. Форма обучения

Заочная (с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

1.10. Требования к материально-техническому обеспечению, необходимому для реализации дополнительной профессиональной программы повышения квалификации (требования к аудитории, компьютерному классу, программному обеспечению)

Обучение производится в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы» (<https://e.sfu-kras.ru/>). Используются сервисы вебинаров и видеоконференций.

При проведении лекций, практических занятий, самостоятельной работы с наушниками или аудиокolonками, микрофоном или веб-камерой — подключение к сети Интернет.

Программное обеспечение (обновленное до последней версии): браузер Google Chrome, САД система Компас-3D, ЛОЦМАН: PLM 22.1, ВЕРТИКАЛЬ 22.1, ADEM, MasterCAM 22.1, ПОЛИНОМ MDM, текстовый редактор. Операционная система: Windows Server 2010 R2 SP1 (Standard и выше, с ограничениями) и новее, 32 и 64-разрядные; СУБД: PostgreSQL 10.7 и новее, Postgres Pro 10.10 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Microsoft SQL Server 2008 R2 SP3 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Oracle 11.2.0.4 (любая редакция) и новее.

1.11. Особенности (принципы) построения дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки

Особенности построения программы переподготовки «Системы проектирования. САД/САМ-системы»:

- в основу проектирования программы положен компетентностный подход;
- выполнение учебных заданий, требующих практического применения знаний и умений, полученных в ходе изучения логически связанных дисциплин;
- выполнение итоговых аттестационных работ по реальному заданию;
- использование информационных и коммуникационных технологий, в том числе современных систем технологической поддержки процесса обучения, обеспечивающих комфортные условия для обучающихся, преподавателей;
- применение электронных образовательных ресурсов (дистанционное, комбинированное обучение и пр.).

1.12. Особенности организации стажировки

Стажировка слушателей дополнительной профессиональной программы переподготовки «Системы проектирования. САД/САМ-системы» является обязательной составной частью образовательной программы и представляет собой вид учебной деятельности, непосредственно ориентированный на профессионально-практическую подготовку слушателей. Стажировка осуществляется в целях формирования и закрепления профессиональных умений и навыков, полученных в результате теоретической подготовки.

Сроки проведения стажировки устанавливаются графиком учебного процесса в объеме 16 часов в конце процесса обучения в соответствии с утвержденным в установленном порядке учебно-тематическим планом.

В рамках очно-заочной формы обучения на основе дистанционных технологий стажировка осуществляется в форме *online* стажировки.

1.13. Документ об образовании: диплом о переподготовке установленного образца.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки
«Системы проектирования. CAD/CAM-системы»

Форма обучения – заочная.

Срок обучения – 256 часов.

№ п/п	Наименование дисциплин (модулей)	Общая трудоемкость, ч	Всего контактн., ч	Контактные часы			СРС, ч	Формы контроля
				Лекции	Лабораторные работы	Практические и семинарские занятия		
1.	CAD/CAM-системы КОМПАС-3D для проектирования 3D-моделей, расчётов и конструирования	90	45	20		25	45	Зачёт
2	Технологии формообразования и постобработки	90	79	42		37	11	Зачёт
3.	Автоматизированное проектирование технологических процессов	36	20	8	8	4	16	Зачёт
4.	Стажировка	16	12			12	4	Зачёт
	Итоговая аттестация	24	8			8	16	Защита итоговой аттестационной работы в форме проекта
	Итого	256	164	70	8	86	92	

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки
«Системы проектирования. CAD/CAM-системы»

Категория слушателей: лица, имеющие или получающие высшее образование.

Срок обучения: 256 часов.

Форма обучения: очно-заочная.

Режим занятий: 6 часов в неделю.

№п/п	Наименование дисциплин (модулей)	Общая трудоем- кость, ч	Всего контактн., ч	Контактные часы			СРС, ч	Результаты обучения
				Лекции	Лабора- торные работы	Практ. и семинарские занятия		
1.	CAD/CAM системы КОМПАС-3D для проектирования 3D-моделей, расчётов и конструирования	90	45	20	0	25	45	PO1–PO3
1.1	Введение в конструирование	13	6	4	0	2	7	PO1–PO3
1.2	3D-моделирование для построения моделей деталей и сборок различной сложности	64	30	14	0	16	34	PO1–PO3
1.3	Основы прочностных расчётов в CAD FEM Компас-3D	13	9	2	0	7	4	PO1–PO3
2.	Автоматизированные способы получения изделий с заданным качеством.	90	79	42	0	37	11	PO4–PO6
2.1	Технологии формообразования и постобработки	45	44	32	0	12	1	PO4–PO6
2.2	Основы создания управляющих программ для станков с числовым программным управлением	45	35	10	0	25	10	PO4–PO6
3.	Автоматизированное проектирование технологических процессов	36	20	8	8	4	16	PO7
3.1	Формирование производственно-технологической электронной структуры изделия	18	10	4	4	2	8	PO7
3.2	Разработка единичных на основе аналога, типовых и групповых	18	10	4	4	2	8	PO7
4.	Стажировка	16	12			12	4	PO1–PO7
	Итоговая аттестация	24	8			8	16	PO1–PO7
	Всего	256	164	70	8	86	92	

**Календарный учебный график
дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки
«Системы проектирования. CAD/CAM-системы»**

Наименование модулей (курсов) Объем учебной нагрузки, ч.	2024–25 учебный год																																															
	сентябрь					октябрь					ноябрь				декабрь				январь				февраль				март			апрель				май					июнь									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44				
Входной ассесмент																																																
CAD/CAM-системы КОМПАС-3D для проектирования 3D-моделей, расчётов и конструирования																																																
Промежуточный ассесмент																																																
Технологии формообразования и постобработки																			К	К																												
Автоматизированное проектирование технологических процессов																																																
Стажировка																																																
Итоговый ассесмент																																																
Итоговая аттестация																																																

II. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

2.1. Формы аттестации, оценочные материалы, методические материалы

Программа предусматривает проведение текущей и итоговой аттестации. Текущая аттестация слушателей проводится по дисциплинам на основе выполнения заданий в электронном обучающем курсе.

Методические материалы, необходимые для выполнения текущих заданий, представлены в соответствующих элементах электронного обучающего курса и включают описание задания, методические рекомендации по его выполнению, критерии оценивания.

2.2. Требования и содержание итоговой аттестации

К итоговой аттестации допускаются слушатели, успешно прошедшие процедуру итогового ассесмента. Итоговая аттестация по программе включает представление итоговой аттестационной работы (ИАР) в форме проекта. Основная цель итоговой аттестационной работы— выполнить работу, демонстрирующую уровень подготовленности к самостоятельной профессиональной деятельности.

ИАР выполняется индивидуально или в группах по 2-4 человека. Слушатель предоставляет результат выполненной работы в формате PDF, оформленной и отвечающей требованиям к содержанию итоговой аттестационной работы. Список использованных источников литературы приводится в конце ИАР. Документ прикрепляется в организационный электронный курс программы профессиональной переподготовки. В итоговой аттестационной работе должны быть четко обозначены область и актуальность работы, постановка задачи, приведены результаты, полученные слушателем. Требования и содержание итоговой аттестации изложены в методических указаниях к выполнению ИАР и размещаются на платформе электронных курсов СФУ.

Выполнение итоговой аттестационной работы является обязательным

Примерные темы ИАР

1. Создание модели и рабочего чертежа зубчатого цилиндрического колеса.
2. Создание модели и рабочего чертежа зубчатого конического колеса.
3. Создание модели и рабочего чертежа червячного колеса.
4. Создание модели и рабочего чертежа выходного вала редуктора.
5. Создание модели и рабочего чертежа крышки подшипника.
6. Создание модели и рабочего чертежа червяка червячной передачи.
7. Создание модели и рабочего чертежа шкива ремённой передачи.
8. Создание модели и рабочего чертежа звёздочки цепной передачи.
9. Создание управляющей программы для процессов формообразования при послойном 3D-принтировании.
10. Разработка макроса для КОМПАС-3D для построения геометрической модели сложной формы.

11. Подбор и выбор оборудования согласно требованиям производительности и точности, получаемого изделий и типа производства.
12. Разработка управляющей программы ADEM CAM.
13. Цифровой технологический процесс фрезерования поверхностей вращения.
14. Автоматизированное проектирование группового технологического процесса производства корпусных деталей.
15. Автоматизированное проектирование типового технологического процесса производства деталей литейных пресс-форм.
16. Типовая структура ИАР:
17. Описание предприятия/отдельной сферы деятельности предприятия и выявление проблем.
18. Исследование выявленных проблем с применением инструментов бизнес-аналитики.
19. Разработка рекомендаций по внесению изменений в бизнес-процессы и/или разработке цифрового продукта для предприятия.

2.3. Критерии оценивания итоговой аттестационной работы

Оценка «отлично» ставится, если слушатель демонстрирует глубокое систематическое знание всего материала, логически последовательно, четкой исчерпывающе излагает материал ИАР, правильно обосновывает принятые в ИАР решения, демонстрирует свободное владение научным языком и терминологией соответствующей научной области.

Оценка «хорошо» ставится, если слушатель показывает знание всего материала, свободно излагает материал ИАР, принятые решения в представленной ИАР достаточно обоснованы, но присутствуют неточности в проведенных расчетах. Слушатель демонстрирует владение научным языком и терминологией соответствующей научной области.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если слушатель имеет фрагментарные знания материала, изложенного в ИАР, но показывает знания важнейших разделов теоретического курса, применительно к теме ИАР, без знания деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушение логической последовательности в изложении материала ИАР.

По результатам защиты ИАР аттестационная комиссия принимает решение о присвоении слушателям по результатам освоения дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки квалификации «Специалист систем проектирования. CAD/CAM-системы», о предоставлении права заниматься профессиональной деятельностью в сфере проектирования технологических процессов автоматизированного изготовления машиностроительных изделий и выдаче диплома о профессиональной переподготовке.

III. ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

3.1. План учебной деятельности

Результаты обучения	Учебные действия/ формы текущего контроля	Используемые ресурсы/ инструменты/технологии
PO1. Использовать специальную техническую документацию при решении задач проектирования в соответствии с нормативной базой	Лекции. Выполнение практических и тестовых занятий с применением основных приёмов конструирования	Наличие учебно-методического комплекса (УМК) в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO2. Применять навыки создания геометрических моделей с помощью программ 3D-моделирования	Лекции. Выполнение практических и тестовых занятий по построению 3D-моделей	Наличие учебно-методического комплекса (УМК) в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO3. Создавать расчётные модели с использованием специальных программных средств	Лекции. Выполнение практических и тестовых занятий с применением CAD FEM КОМПАС-3D	Наличие учебно-методического комплекса (УМК) в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO4. Назначать способы получения изделий с заданной точностью	Лекции. Практические занятия об основах работы в САМ-средах при разработке управляющих программ	УМК в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO5. Создавать программы с использованием VCL FORMS Application	Лекции. Практические занятия об основах программирования на языке высокого уровня с использованием VCL FORMS Application	УМК в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO6. Разрабатывать управляющие программы в САМ-средах	Практические занятия и самостоятельная работа студента по созданию макросов на языке программирования Python для КОМПАС-3D	УМК в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции
PO7. Разрабатывает перспективные технологические процессы по машиностроительным изделиям и осуществляет их технологическую подготовку производства с внедрением САД/САМ систем, использует «сквозные» цифровые технологии	Лекции. Выполнение задания, включающего изучение и использование функций Разработка технологического процесса механической обработки деталей. Расчет режимов обработки и материально-трудовых затрат при выполнении технологических операций	Материалы электронного курса в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Видеоконференции

3.2 Виды и содержание самостоятельной работы

Выполнение самостоятельной работы слушателями предполагается в дистанционном режиме в рамках электронного курса, размещенного в системе электронного обучения СФУ «е-Курсы». Самостоятельно слушателями изучаются дополнительные ссылки и материалы по темам курса, краткие резюмирующие материалы, дополнительные инструкции в различных форматах (видео, файлы презентаций и материалов содержания практических занятий, текстовые пояснения).

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины (модуля)
«CAD/CAM-системы КОМПАС-3D для проектирования
3D-моделей, расчётов и конструирования»

1. Аннотация

В рамках дисциплины «CAD/CAM-системы КОМПАС-3D для проектирования 3D-моделей, расчётов и конструирования» слушатели освоят основы конструирования, моделирования и расчетов в CAD среде Компас-3D для решения конкретных задач.

В рамках дисциплины студенты изучают следующие темы: введение в конструирование, 3D-моделирование для построения моделей деталей и сборок различной сложности, основы прочностных расчетов.

Цель дисциплины (результаты обучения)

По окончании обучения по данной дисциплине слушатели будут способны:

PO1. Использовать специальную техническую документацию при решении задач проектирования в соответствии с нормативной базой.

PO2. Создавать геометрические модели с помощью программ 3D-моделирования.

PO3. Создавать расчётные модели с использование специальных программных средств.

2. Содержание

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
Модуль 1. CAD/CAM-системы КОМПАС-3D для проектирования 3D-моделей, расчётов и конструирования (90 часов)			
1.1. Введение в конструирование (13 ч.)	Основы конструирования деталей машин (2 ч.)	Применение основных приемов конструирования для деталей машин (1 ч.)	Изучение основных приемов конструирования деталей машин (3 ч.)
	Особенности конструирования деталей машин, работающих при циклической нагрузке (2 ч.)	Изучение основных приемов конструирования деталей машин, работающих при циклической нагрузке (1 ч.)	Изучение критериев, влияющих на прочность деталей машин, работающих при циклической нагрузке (4 ч.)
1.2. 3D-моделирование для построения моделей деталей и сборок различной сложности (64 ч.)	Построение 3D-моделей деталей в виде призматической формы в CAD среде Компас-3D (2 ч.)	Построение 3D-моделей деталей призматической формы методами выдавливания (2 ч.)	Изучение основных элементов моделирования призматических деталей (4 ч.)

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
	Построение 3D-моделей деталей в виде тел вращения в САД среде Компас-3D (2 ч.)	Построение 3D-моделей вала, вал-шестерни и зубчатого колеса (2 ч.)	Изучение основных элементов моделирования деталей вращения (4 ч.)
	Построение 3D-моделей сборок в САД среде Компас-3D средней сложности (2 ч.)	Построение 3D-моделей сборок простых механизмов (2 ч.)	Изучение основных элементов моделирования простых сборок (6 ч.)
	2.4. Построение 3D-моделей сборок в САД среде Компас 3D высокой сложности (4 ч.)	Построение 3D-моделей сборок сложных механизмов (4 ч.)	Изучение основных элементов моделирования сложных сборок (6 ч.)
	Построение чертежей деталей и сборочных чертежей средней сложности по 3D-моделям в САД среде Компас-3D (2 ч.)	Создание чертежей деталей и сборочных чертежей средней сложности по выполненным 3D-моделям (2ч.)	Изучение ЕСКД на оформление рабочих чертежей деталей и сборочных чертежей средней сложности (4 ч.)
	Построение чертежей деталей и сборочных чертежей высокой сложности по 3D-моделям в САД среде Компас-3D (2 ч.)	Создание чертежей деталей и сборочных чертежей высокой сложности по выполненным 3D-моделям (4 ч.)	Изучение ЕСКД на оформление рабочих чертежей деталей и сборочных чертежей высокой сложности (6 ч.)
	Создание технической документации (2 ч.)	Создание спецификации для сборочных чертежей средней и высокой сложности (2 ч.)	Изучение специальной технической документации (4 ч.)
1.3. Основы прочностных расчетов в САД FEM Компас-3D (13 ч.)	Краткие сведения из истории развития науки о деталях машин. Критерии работоспособности деталей машин (2 ч.)	Расчет зубчатых передач на контактную прочность в САД FEM Компас-3D (2 ч.). Расчет вала на прочность при изгибе и вращении в САД FEM Компас-3D (2ч.). Частотный анализ вала в САД FEM Компас-3D (1 ч.).	Изучение методики работы в САД FEM Компас-3D (4 ч.)

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
		Расчет шпоночных и шлицевых соединений в CAD FEM Компас- 3D (1 ч.). Расчет резьбовых соединений в CAD FEM Компас-3D (1 ч.)	

3. Условия реализации программы дисциплины

Организационно-педагогические условия реализации программы

Обучение по программе реализовано в формате смешанного обучения, с применением активных технологий совместного обучения в электронной среде (синхронные и асинхронные занятия). Лекционный материал представляется в виде синхронных лекций, записей занятий, текстовых материалов, презентаций, размещаемых в электронном курсе. Данные материалы сопровождаются заданиями и дискуссиями в чатах дисциплин. Изучение теоретического материала (СРС) предполагается до и после синхронной части работы.

Материально-технические условия реализации программы

Синхронные занятия реализуются на базе инструментов видеоконференцсвязи и включают в себя лекционные и практические занятия. Для проведения синхронных занятий (вебинаров со спикерами) применяется программа видеоконференцсвязи. При проведении лекций, практических занятий, самостоятельной работы слушателей используется следующее оборудование: компьютер с наушниками или аудиоколонками, микрофоном и веб-камерой. Программное обеспечение (обновленное до последней версии): ЛОЦМАН:PLM 22.1, ВЕРТИКАЛЬ 22.1, КОМПАС-3D, ADEM, MasterCAM 22.1, ПОЛИНОМ MDM. Операционная система: Windows Server 2010 R2 SP1 (Standard и выше, с ограничениями) и новее, 32 и 64-разрядные; СУБД: PostgreSQL 10.7 и новее, Postgres Pro 10.10 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Microsoft SQL Server 2008 R2 SP3 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Oracle 11.2.0.4 (любая редакция) и новее.

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Дисциплина может быть реализована как очно, так и заочно, в том числе, с применением дистанционных образовательных технологий. Она включает занятия лекционного типа, интерактивные формы обучения, практические занятия.

Содержание комплекта учебно-методических материалов

По данной дисциплине имеется электронный учебно-методический комплекс (УМК) в системе электронного обучения СФУ (<https://e.sfu-kras.ru/>). УМК содержит: систему навигации по дисциплине (учебно-тематический план, интерактивный график работы по дисциплине, сведения о результатах обучения,

чат для объявлений и вопросов преподавателю), текстовые материалы к лекциям, практические и тестовые задания, списки основной и дополнительной литературы. В электронном курсе реализована система обратной связи.

Литература

Основная литература

1. Исупова И.В. Основы конструирования деталей машин: учеб. пособие / И.В. Исупова, В.П. Скворцов. – зерноград: Азово-Черноморский инженерный ин-т ФГБОУ ВПО ДГАУ, 2014. – 33 с.

2. Детали машин и основы конструирования: курс лекций / Е.П. Устиновский, Е.В. Вайчулис; под ред. Е.П. Устиновского. – Челябинск: Издательский центр ЮУрГУ, 2019. – 220 с.

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет, необходимых для освоения дисциплины

Азбука Компас-3D [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://kompas.ru/source/info_materials.

4. Оценка качества освоения дисциплины (формы аттестации, оценочные и методические материалы)

Форма аттестации по дисциплине — зачет.

Оценка результатов обучения осуществляется следующим образом. Максимально за курс можно набрать 100 %, из них:

- тесты самоконтроля к лекциям 40 %;
- практические задания составляют 60 %.

Зачет получают слушатели, набравшие не менее 50 % из 100 от общего прогресса по курсу.

Примеры тестовых заданий

Пример тестового задания по типу «Множественный выбор»

1. Какие размеры проставляются на сборочном чертеже?

- а) габаритные размеры;
- б) присоединительные размеры;
- в) установочные размеры.

Пример тестового задания по типу «Верно/Неверно»

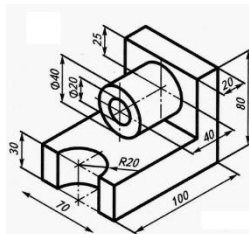
Верно ли, что спецификация — это конструкторский документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта?

- а) верно;
- б) не верно.

Типовое практическое задание

Тема «Построение 3D моделей деталей призматической формы методами выдавливания»

Создать 3D-модель детали призматической формы, изображенной на рисунке:



Баллы	1 балл	2 балла	3 балла
Критерии	Задание выполнено частично, требует серьезной доработки	Задание выполнено, но требует некоторой доработки	Задание выполнено полностью, не требует доработки

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
Дисциплины (модуля)
«Автоматизированные способы получения изделий
с заданным качеством»

1. Аннотация

В рамках дисциплины «Автоматизированные способы получения изделий с заданным качеством» слушатели программы переподготовки освоят основные способы формообразования, познакомятся с принципами обеспечения точности при обработке на технологическом оборудовании.

В рамках дисциплины студенты изучают следующие темы: формообразование, размерный анализ, подбор и рациональный выбор технологического оборудования, методы аддитивных технологий создания изделий, способы управления и настройки исполнительных механизмов технологического оборудования, методы автоматизации при работе в программном обеспечении Компас-3D.

Цель дисциплины (результаты обучения)

По окончании обучения по данной дисциплине слушатели будут способны:

PO4. Назначать способы получения изделий с заданной точностью.

PO5. Создавать программы с использованием VCL FORMS Application.

PO6. Разрабатывать управляющие программы в САМ-средах.

2. Содержание

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
Модуль 2. Автоматизированные способы получения изделий с заданным качеством (90 часов)			
2.1. Технологии формообразования и постобработки (45 ч.)	Методы формообразования и технологии создания изделий (10 ч.)	Назначение способов обработки деталей и описание технологий создания с заданным качеством (4 ч.)	Предложить способ обработки для представленной детали.
	Современное состояние промышленного комплекса технологического оборудования, его устройство и основные принципы обеспечения точности (12 ч.)	Выбор оборудования согласно производительности, типа и технологических возможностей (4 ч.)	Подобрать оборудование под задачу обеспечения заданных характеристик точности и объема выпуска изделия.
	Основы низкоуровневого программирования (10 ч.)	Разработка программы для управления технологическим оборудованием (4 ч.)	Написать простейший программный код, описывающий траекторию движения (1 ч.)

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
2.2. Основы создания управляющих программ для станков с ЧПУ (45 ч.)	Введение в САМ-системы. Создание управляющих программ для станков с ЧПУ при помощи САМ-систем (2 ч.)	Основы работы в САМ-средах при разработке управляющих программ (2 ч.). Алгоритм разработки управляющих программ в среде ADEM CAM для Компас-3D (2 ч.). Генерирование NC-файла. Структура программы, написанной на G-Code (2 ч.)	Создание управляющих программ типовых трехмерных моделей в САМ-системе для станков с ЧПУ ADEM Компас-3D (2 ч.)
	Правила 3D-моделирования для 3D-печати (2 ч.)	Технология FDM: оптимизация процесса печати, скорости и качества печати. Способы позиционирования для печатающей головки 3D-принтера (2 ч.). Правила подготовки геометрической модели к 3D-печати (2 ч.). Слайсинг. Настройка качества 3D-печати (2 ч.)	Настройка печати трехмерных моделей в слайсере (2 ч.)
	Постобработка изделий, полученных аддитивными методами (2 ч.)	Распространенные дефекты при 3D-прототипировании (2 ч.). Устранение возможных неточностей при 3D-принтировании на этапе формирования условий печати (2 ч.)	Выполнение коррекции деталей, полученных путем 3D-принтирования (2 ч.)
	Основы программирования на языке высокого уровня с использованием VCL Forms Application (2 ч.)	Типы данных. Преобразование типов (1 ч.). Операторы языка программирования (1 ч.). Процедуры и функции (1 ч.). Основные алгоритмические конструкции (1 ч.). Массивы: статические и динамические массивы. Одномерные и многомерные массивы (1 ч.)	Создание программы с использованием VCL Forms Application для отображения на форме двумерной модели вала (2 ч.)

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
	Использование API при написании программы (на языке высокого уровня) для автоматического создания трехмерных моделей в КОМПАС-3D (2 ч.)	2.5.1. (2 ч.) Разработка программ с использованием VCL Forms Application для автоматического создания типовых трехмерных моделей в КОМПАС-3D (2 ч.)	Создание программы с использованием VCL Forms Application для автоматического создания трехмерной модели вала в КОМПАС-3D (2 ч.)

3. Условия реализации программы дисциплины

Организационно-педагогические условия реализации программы

Обучение по программе реализовано в формате смешанного обучения, с применением активных технологий совместного обучения в электронной среде (синхронные и асинхронные занятия). Лекционный материал представляется в виде синхронных лекций, записей занятий, текстовых материалов, презентаций, размещаемых в электронном курсе. Данные материалы сопровождаются заданиями и дискуссиями в чатах дисциплин. Изучение теоретического материала (СРС) предполагается до и после синхронной части работы.

Материально-технические условия реализации программы

Синхронные занятия реализуются на базе инструментов видеоконференцсвязи и включают в себя лекционные и практические занятия. Для проведения синхронных занятий (вебинаров со спикерами) применяется программа видеоконференцсвязи. При проведении лекций, практических занятий, самостоятельной работы слушателей используется следующее оборудование: компьютер с наушниками или аудиокolonками, микрофоном и веб-камерой. Программное обеспечение (обновленное до последней версии): ЛОЦМАН:PLM 22.1, ВЕРТИКАЛЬ 22.1, КОМПАС-3D, ADEM, MasterCAM 22.1, ПОЛИНОМ MDM. Операционная система: Windows Server 2010 R2 SP1 (Standard и выше, с ограничениями) и новее, 32 и 64-разрядные; СУБД: PostgreSQL 10.7 и новее, Postgres Pro 10.10 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Microsoft SQL Server 2008 R2 SP3 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Oracle 11.2.0.4 (любая редакция) и новее.

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Дисциплина может быть реализована как очно, так и заочно, в том числе, с применением дистанционных образовательных технологий. Она включает занятия лекционного типа, интерактивные формы обучения, практические занятия.

Содержание комплекта учебно-методических материалов

По данной дисциплине имеется электронный учебно-методический комплекс (УМК) в системе электронного обучения СФУ (<https://e.sfu-kras.ru/>). УМК содержит: систему навигации по дисциплине (учебно-тематический план,

интерактивный график работы по дисциплине, сведения о результатах обучения, чат для объявлений и вопросов преподавателю), текстовые материалы к лекциям, практические и тестовые задания, списки основной и дополнительной литературы. В электронном курсе реализована система обратной связи.

Литература

Основная литература

1. Зленко М.А., Попович А.А., Мутьлина И.Н. Аддитивные технологии в машиностроении: учебное пособие для вузов по направлению подготовки магистров «Технологические машины и оборудование». – 2013.

2. Каменев С.В., Романенко К.С. Технологии аддитивного производства: учеб. пособие. – М., 2017.

3. Низкоуровневое программирование станков с ЧПУ. Низкоуровневое программирование стоек управления: учеб.-метод. пособие для лаб. занятий [для студентов напр. подг. 15.03.05.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»] / Сиб. федер. ун-т, Политехн. ин-т ; сост.: Е.А. Спирин, Я.Ю. Пикалов. – Красноярск: СФУ, 2015.

4. Никонов В.В. КОМПАС-3D: создание моделей и 3D-печать. – СПб.: Издательский дом «Питер», 2019.

5. Подготовка управляющих программ 3-х осевой обработки простых деталей на фрезерных станках с ЧПУ в среде POWERMILL. Автоматизация разработки управляющих программ в САМ-средах: учеб.-метод. пособие для лаб. занятий [для студентов напр. подг. 15.03.05.62 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»] / Сиб. федер. ун-т, Политехн. ин-т; сост.: Я.Ю. Пикалов, Е.А. Спирин. – Красноярск: СФУ, 2015.

6. Преображенская Е.В., Боровик Т.Н., Баранова Н.С. Технологии, материалы и оборудование аддитивных производств // Лань: электронно-библиотечная система. – 2021. – № 1. – 173 с.

7. Чечуга А.О. Параметры качества изделий, изготавливаемых методом аддитивных технологий // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2022. – №. 4. – С. 501–504.

8. Шишковский И.В. Основы аддитивных технологий высокого разрешения. – М., 2016.

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет, необходимых для освоения дисциплины

Компас-3D Invisible [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://kompas.ru/solutions/developers/kompas-invisible/>.

4. Оценка качества освоения программы дисциплины (формы аттестации, оценочные и методические материалы)

Форма аттестации по дисциплине — зачет.

Оценка результатов обучения осуществляется следующим образом. Максимально за курс можно набрать 100 %, из них:

- тесты самоконтроля к лекциям 40 %;
- практические задания составляют 60 %.

Зачет получают слушатели, набравшие не менее 50 % из 100 от общего прогресса по курсу.

Примеры тестовых заданий

Пример тестового задания по типу «Множественный выбор»

1. Что означает строка G54, написанная на G-Code?

- а) ускоренное перемещение;
- б) выбрать абсолютное позиционирование;
- в) выбрать нулевую точку № 1;

Пример тестового задания по типу «Верно/неверно»

2. Верно ли, что строка G00, написанная на G-Code, означает ускоренное перемещение (позиционирование), которое необходимо для быстрого перемещения инструмента к позиции обработки или безопасной позиции?

- а) да;
- б) нет.

Типовое практическое задание

Тема «Создание управляющей программы»

Дано изображение детали в трех проекциях. Опишите программно траекторию движения инструмента для обработки одного из замкнутых контуров одной из плоскостей.

Критерии оценивания заданий

Баллы	1 балл	2 балла	3 балла
Критерии	Задание выполнено частично, требует серьезной доработки	Задание выполнено, но требует некоторой доработки	Задание выполнено полностью, не требует доработки

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины (модуля)

«Автоматизированное проектирование технологических процессов»

1. Аннотация

В рамках дисциплины «Автоматизированное проектирование технологических процессов» слушатели познакомятся с основными принципами формирования цифровых компетенций в области сквозной технологии управления процессами жизненного цикла изделия на этапе технологической подготовки производства, применяемой на промышленных предприятиях машиностроительного сектора с целью повышения уровня владения цифровыми инструментами выпускников профильных специальностей.

Цель дисциплины (результаты обучения)

По окончании обучения на данной дисциплине слушатели будут способны:
РО7. Разрабатывает перспективные технологические процессы по машиностроительным изделиям и осуществляет их технологическую подготовку производства с внедрением CAD/CAM-систем, используя «сквозные» цифровые технологии.

2. Содержание

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование лабораторных работ (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
Модуль 3. Автоматизированное проектирование технологических процессов (36 часов)				
3.1. Формирование производственно-технологической электронной структуры изделия (18 ч.)	Системное представление функций технологической подготовки производства (4 ч.)	Разработка дерева конструкторско-технологических элементов детали (4 ч.)	Создание связей КТЭ, планов обработки, СТО (2 ч.)	Содержание технологической подготовки производства. Изучение теоретических материалов (8 ч.)
3.2. Разработка единичных на основе аналога, типовых и групповых технологических процессов (18 ч.)	Принципы параметризации в САД-системах. Построение типовых и групповых технологических процессов (4 ч.)	Создание типовой/ групповой детали. Создание типовой/ групповой операции (4 ч.)	Вызов и редактирование аналогов, типовых/ групповых технологических процессов (2 ч.)	Принципы типизации и группирования. Изучение теоретических материалов (8 ч.)

3. Условия реализации программы дисциплины

Организационно-педагогические условия реализации программы

Обучение по программе реализовано в формате смешанного обучения, с применением активных технологий совместного обучения в электронной среде (синхронные и асинхронные занятия). Лекционный материал представляется в виде синхронных лекций, записей занятий, текстовых материалов, презентаций, размещаемых в электронном курсе. Данные материалы сопровождаются заданиями и дискуссиями в чатах дисциплин. Изучение теоретического материала (СРС) предполагается до и после синхронной части работы.

Материально-технические условия реализации программы

Синхронные занятия реализуются на базе инструментов видеоконференцсвязи и включают в себя лекционные и практические занятия. Для проведения синхронных занятий (вебинаров со спикерами) применяется программа видеоконференцсвязи. При проведении лекций, практических занятий, самостоятельной работы слушателей используется следующее оборудование: компьютер с наушниками или аудиокolonками, микрофоном и веб-камерой. Программное обеспечение (обновленное до последней версии): ЛОЦМАН:PLM 22.1, ВЕРТИКАЛЬ 22.1, КОМПАС-3D, ADEM, MasterCAM 22.1, ПОЛИНОМ MDM. Операционная система: Windows Server 2010 R2 SP1 (Standard и выше, с ограничениями) и новее, 32 и 64-разрядные; СУБД: PostgreSQL 10.7 и новее, Postgres Pro 10.10 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Microsoft SQL Server 2008 R2 SP3 (Standard и Enterprise Edition) и новее, Oracle 11.2.0.4 (любая редакция) и новее.

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Дисциплина может быть реализована как очно, так и заочно, в том числе, с применением дистанционных образовательных технологий. Она включает занятия лекционного типа, интерактивные формы обучения, практические занятия.

Содержание комплекта учебно-методических материалов

По данной дисциплине имеется электронный учебно-методический комплекс (УМК) в системе электронного обучения СФУ (<https://e.sfu-kras.ru/>). УМК содержит: систему навигации по дисциплине (учебно-тематический план, интерактивный график работы по дисциплине, сведения о результатах обучения, чат для объявлений и вопросов преподавателю), текстовые материалы к лекциям, практические и тестовые задания, списки основной и дополнительной литературы. В электронном курсе реализована система обратной связи.

Литература

Основная литература

1. Ганин Н. Проектирование в системе КОМПАС-3D V11. – М.: ДМК Пресс, 2010. – 776 с.
2. Зиновьев Д. Основы проектирования в КОМПАС-3D v17. – 2-е изд. / под ред. М.И. Азанова. – М.: ДМК Пресс, 2019. – 232 с.
3. Никонов В.В. КОМПАС-3D: создание моделей и 3D-печать. – СПб.: Издательский дом «Питер», 2019.

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет, необходимых для освоения дисциплины

1. Азбука Компас-3D [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://ascon.ru/source/info_materials/2018/04/%D0%90%D0%B7%D0%B1%D1%83%D0%BA%D0%B0%20%D0%9A%D0%9E%D0%9C%D0%9F%D0%90%D0%A1-3D.pdf.

2. Видеокурс «Система автоматизированного проектирования технологических процессов ВЕРТИКАЛЬ» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://ascon.ru/products/420/training/>.

3. Видеокурс «Система трехмерного моделирования КОМПАС-3D» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://ascon.ru/products/7/training/>.

4. Видеокурс Лоцман-PLM [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://ascon.ru/products/889/training/>.

5. Лоцман Клиент. Руководство пользователя [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://ascon.ru/source/info_materials/2020/%D0%9B%D0%9E%D0%A6%D0%9C%D0%90%D0%9D%20PLM/%D0%9B%D0%9E%D0%A6%D0%9C%D0%90%D0%9D%20PLM%20%D0%A0%D1%83%D0%BA%D0%BE%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE%20%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8C%D0%B7%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D1%82%D0%B5%D0%BB%D1%8F.pdf.

6. САПР ТП Вертикаль. Руководство пользователя [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://ascon.ru/source/info_materials/2022/%D0%92%D0%95%D0%A0%D0%A2%D0%98%D0%9A%D0%90%D0%9B%D0%AC/%D0%92%D0%95%D0%A0%D0%A2%D0%98%D0%9A%D0%90%D0%9B%D0%AC3%D0%A0%D1%83%D0%BA%D0%BE%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D1%8C%D0%B7%D0%BE%D0%B2%D0%B0%D1%82%D0%B5%D0%BB%D1%8F.pdf.

4. Оценка качества освоения программы дисциплины (формы аттестации, оценочные и методические материалы)

Форма аттестации по дисциплине — зачет.

Оценка результатов обучения осуществляется следующим образом. Максимально за курс можно набрать 100 %, из них:

- тесты самоконтроля к лекциям 30 %;
- практические задания составляют 70 %.

Зачет получают слушатели, набравшие не менее 50 % из 100 от общего прогресса по курсу.

Контрольные вопросы

1. Понятие о системах САД/САМ/САЕ (сквозные САПР).
2. Основы САПР в машиностроении.
3. Функциональный и структурный состав интегрированных САПР.
4. Интегрированные производственные системы.

5. Лингвистическое и программное обеспечение САПР.
6. Классификация САПР.
7. Основы и принципы роботизации промышленного производства.
8. Методология автоматизированного проектирования.
9. САПР технологических процессов механической обработки.
10. Подсистемы САПР ТП для проектирования технологических операций.

Примерные темы заданий

1. Сформировать дерево техпроцесса: приемы работы (выбор, поиск и замена объектов), наполнение и редактирование состава.
2. Редактировать переходы: текст, размеры, допуск формы и расположения, параметры. Копирование и перенос данных.
3. Выбрать из Справочника технолога использованием функций поиска и фильтрации информации и добавить в техпроцесс объекты из Библиотеки пользователей.
4. Проверить техпроцесс по справочным данным.

Критерии оценивания заданий

Баллы	1 балл	2 балла	3 балла
Критерии	Задание выполнено частично, требует серьезной доработки	Задание выполнено, но требует некоторой доработки	Задание выполнено полностью, не требует доработки

Пример тестовых заданий

1. Проектирование технологии представляет собой:
 - a) информационный процесс, связанный с практической деятельностью менеджера по закупке сырья;
 - b) информационный процесс, связанный с интеллектуальной деятельностью менеджеров по продаже и характеризующейся различными видами связей: аналитическими выражениями, логическими и иерархическими связями;
 - c) информационный процесс, связанный с интеллектуальной деятельностью технолога и характеризующейся различными видами связей: аналитическими выражениями, логическими и иерархическими связями;
 - d) информационный процесс, связанный с интеллектуальной деятельностью маркетолога и характеризующейся различными видами связей: аналитическими выражениями, логическими и иерархическими связями.

2. Оптимальное проектирование нацелено на:
 - a) удовлетворение разных, порой противоречивых потребностей людей;
 - b) создание эффективно работающего объекта;
 - c) базируется на системном подходе;
 - d) разработку функциональных показателей качества и показателей надёжности.
3. В российской практике проектирование ведётся:
 - a. поэтапно в соответствии со стадиями, регламентированными ГОСТ 2.103-68;
 - b. в соответствии со стадиями, регламентированными ГОСТ 2.103-98;
 - c. поэтапно в соответствии со стадиями, регламентированными ГОСТ 2.103-78;
 - d. поэтапно в соответствии со стадиями, регламентированными ГОСТ 2.103-98.
4. Основой для автоматизации проектирования в машиностроении являются:
 - a) системность;
 - b) оптимальность;
 - c) использование вычислительных методов выполнения проектных операций и процедур;
 - d) все вышеперечисленное.
5. Основная функция САПР заключается в:
 - a) разработке бизнес-плана;
 - b) осуществлении автоматизированного проектирования на всех или отдельных этапах проектирования объектов и их составных частей;
 - c) создании математической модели;
 - d) создании физической модели.
6. САПР технологической подготовки производства — это ...
 - a) комплекс средств автоматизации проектирования, взаимосвязанных с необходимыми подразделениями проектной организации или коллективом специалистов (пользователей системы), выполняющей автоматизированное проектирование;
 - b) все вышеперечисленное;
 - c) комплекс средств автоматизации проектирования;
 - d) комплекс средств автоматизации проектирования, взаимосвязанных с необходимыми подразделениями проектной организации.
7. Техническое задание — это ...
 - a) исходный документ для разработки изделия;
 - b) исходный документ для испытания изделия;
 - c) ничего из перечисленного;
 - d) исходный документ для разработки и испытания изделия.

8. Системное проектирование — ...
- a) обоснованный выбор окончательного варианта;
 - b) удовлетворение разных, порой противоречивых потребностей людей;
 - c) базируется на системном подходе;
 - d) создание эффективно работающего объекта.
9. Унификация — это ...
- a) разработка типовых конструкций или технологических процессов на основе общих для ряда изделий (процессов) технических характеристик;
 - b) один из методов стандартизации;
 - c) верно А и В;
 - d) приведение к единообразию, к единой норме, единой форме.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА СТАЖИРОВКИ

1. Аннотация

Основной задачей стажировки слушателей программы является закрепление в практической деятельности профессиональных компетенций, умений, навыков и знаний, полученных в ходе обучения, а также приобретение необходимых умений и практического опыта на конкретном рабочем месте.

Цель стажировки — приобретение слушателями программы практического опыта работы, а также освоение новых технологий, форм и методов организации труда непосредственно на рабочем месте.

Планируемые результаты

По окончании стажировки слушатели будут способны применять методы создания технологий построения геометрических моделей, навыки работы в автоматизированной среде разработки и расчёта, а также технологических процессов для достижения качества получаемых изделий в машиностроении:

PO1. Использовать специальную техническую документацию при решении задач проектирования в соответствии с нормативной базой.

PO2. Создавать геометрические модели с помощью программ 3D-моделирования.

PO3. Создавать расчётные модели с использованием специальных программных средств.

PO4. Назначать способы получения изделий с заданной точностью.

PO5. Создавать программы с использованием VCL FORMS Application.

PO6. Разрабатывать управляющие программы в САМ-средах.

PO7. Разрабатывает перспективные технологические процессы по машиностроительным изделиям и осуществляет их технологическую подготовку производства с внедрением CAD/CAM-систем, используя «сквозные» цифровые технологии.

2. Содержание

№, наименование темы	Содержание лекций (кол-во часов)	Наименование практических (семинарских занятий) (кол-во часов)	Виды СРС (кол-во часов)
Стажировка (16 часов)			
1. Общие вопросы (ознакомление с предприятием)		Ознакомление и практическое изучение экономики, планирования и организации производства (2 ч.)	
2. Практическая часть стажировки		Решение практико-ориентированных задач(10 ч.)	
3. Подготовка отчетной документации			Составление отчета(4 ч.)

Содержание стажировки включает следующие этапы:

1. Знакомство с нормативной базой, касающейся охраны труда и правил безопасной работы.
2. Знакомство с рабочим местом и должностными обязанностями.
3. Практическая деятельность, выполняемая под контролем руководителя стажировки.

Содержание стажировки закрепляется индивидуальным планом прохождения стажировки (Приложение 1).

Продолжительность стажировки — 16 часов.

Стажировка носит индивидуальный или групповой характер.

3. Условия реализации программы стажировки

Организационные и педагогические условия реализации программы

Обучение по программе стажировки реализовано в формате смешанного обучения, с применением активных технологий совместного обучения в электронной среде (синхронные и асинхронные занятия). Материал практических занятий представляется в виде синхронных занятий, презентаций, размещаемых в электронном курсе. Данные материалы сопровождаются заданиями и дискуссиями в чатах дисциплин.

Стажировка проводится под руководством назначенного руководителя из числа профессорско-преподавательского состава Университета, а также руководителя из состава организации, структурных подразделениях организации, материально-техническое обеспечение которой соответствует профилю программы.

Учебно-методическое и информационное обеспечение

По данному модулю используется электронный учебно-методический комплекс. УМК предполагает использование разных типов материалов, сопровождающих учебный процесс, включая информационные, обучающие и контролирующие материалы. На платформе электронных курсов размещаются задания, приводится перечень необходимых для изучения материалов. Обучающиеся могут на протяжении прохождения стажировки обращаться к теоретической базе знаний.

4. Оценка качества освоения программы стажировки (формы аттестации, оценочные и методические материалы)

В качестве подтверждения прохождения стажировки на базе предприятий, организаций, учреждений, для зачета результатов обучения слушателями предъявляется дневник прохождения стажировки (Приложение 2) (*отчет в виде дневника прохождения практики*).

Программу составили:

Программу составили:

Канд. техн. наук, доцент,
Политехнический институт СФУ

М.В. Брунгардт

Канд. техн. наук, доцент,
Политехнический институт СФУ

Е.В. Брюховецкая

Ассистент кафедры конструкторско-
технологического обеспечения
машиностроительных производств
Политехнического института СФУ

А.В. Воливецкая

Доктор техн. наук, профессор,
Политехнический институт СФУ

С.Н. Шатохин

Старший преподаватель кафедры конструкторско-
технологического обеспечения
машиностроительных производств
Политехнического института СФУ

А.Н. Щепин

Канд. техн. наук, доцент кафедры конструкторско-
технологического обеспечения
машиностроительных производств
Политехнического института СФУ

В.Б. Ясинский

Руководитель программы:

Канд. техн. наук, доцент,
Политехнический институт СФУ

М.В. Брунгардт

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Наименование образовательной организации

Индивидуальный план слушателя, направляемого на стажировку

Фамилия, имя, отчество _____

Место работы и должность/статус _____

Название предприятия (организации), где проводится стажировка

Город _____

Цель стажировки _____

Срок стажировки с «___» _____ 2024 г. по «___» _____ 2024 г.

Приказ по вузу от «___» _____ 2024 г. № _____

План стажировки

№ п/п	Перечень разрабатываемых (изучаемых) вопросов, виды работ	Количество часов	Форма отчета
1.			Дневник стажировки
2.			
3.	Заполнение дневника стажировки		

СОГЛАСОВАНО

(должность ответственного)

(подпись)

(расшифровка подписи) лица, направляющего на стажировку)

Наименование стажировочной площадки

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель стажировочной площадки

_____ ФИО

«_____» _____ 2024 г.

М.П.

**ДНЕВНИК
прохождения стажировки**

_____,
(фамилия, имя, отчество специалиста (стажера),
проходящего обучение в рамках дополнительной профессиональной программе
переподготовки «Системы проектирования. CAD/CAM-системы»

Цель стажировки:

Руководители стажировки (от организации): _____
(должность) (ФИО)

1. Дневник

Дата	Выполняемая работа	Вопросы для консультантов и руководителей стажировки

2. Краткий отчет о стажировке

Дата

Подпись стажера

3. Заключение руководителя стажировки от принимающей организации

Руководитель стажировки

(подпись)

(расшифровка подписи)

С заключением руководителя стажировки ознакомлен

(подпись стажера)